



TORRE DE ELEVACIÓN

Torre ligera y compacta de elevación mecánica, especialmente diseñada para facilitar su transporte una vez plegada.

La torre ELC-503 está certificada por el T.Ü.V. Rheinland Product Safety con la Marca GS, para la elevación de cargas de hasta 125 kg a una altura máxima de 3,20 metros.

SEGURIDAD

El elevador ELC-503 está provisto de dos sistemas de seguridad; garantizando una máxima fiabilidad durante el proceso de elevación y descenso de cargas.

1.- Cabrestante autofrenable que evita el retroceso y paraliza la carga a la altura deseada.

2.- Sistema ASB (Gatillo de Seguridad Automático): Mecanismo de cremallera con pasadores de seguridad.

ELEVACIÓN DE LA CARGA

La elevación de la carga se realiza mediante un cabrestante autofrenable Ref. CF 450 COMPACT, certificado por el T.Ü.V. Rheinland Product Safety, para una carga máxima de arrastre de 450 kg y una carga máxima de elevación de 170 kg.

PERFILES TELESCÓPICOS

Sus 3 tramos telescópicos de 1,5 mm de espesor, con casquillo de refuerzo en su terminal, están fabricados en acero de alta resistencia (ST52-3; DIN-2393) con acabado en pintura Epoxy y doble tratamiento para su uso en exteriores.

Los tramos se extienden mediante juegos de poleas con rodamientos y 5 m de cable de acero antitorción de Ø 4 mm con hilo interior de acero galvanizado (Composición: 7x19+0) especialmente diseñado para la elevación de cargas.

La torre está equipada con pletinas protectoras que cubren todas las poleas y el rodillo salida-cable, evitando que éstas sean dañadas e impidiendo que el cable se salga de las poleas. Los tramos telescópicos se bloquean a la altura deseada mediante seguros de bloqueo de alta resistencia.

BASE

Base compacta compuesta por 4 patas estabilizadoras de diseño plegable con terminales antideslizantes.

TRANSPORTE

Sus reducidas dimensiones y su diseño ligero y compacto permiten un cómodo y sencillo manejo hasta su lugar de trabajo, pudiéndose transportar en cualquier turismo.

ADAPTADORES

Las torres ELC-503 están preparadas para utilizar adaptadores con tubos de inserción de Ø 35 mm.

WINCH LIFT

Compact lift specially designed for easy transportation when folded.

It is certified by T.Ü.V. Rheinland Product safety with the GS Mark, to lift loads of up to 125 kg of weight to a maximum height of 3.20 metres.

SAFETY MEASURES

ELC-503 is equipped with two safety systems which guarantee maximum reliability and resistance:

1.- Hand winch with automatic braking system; load remains in position whenever the handle is released.

2.- ASB System (Auto Safety Bolt System): Zip/Trigger safety system. In the extreme case of cable breakage, the safety trigger would automatically slide into the safety slots, preventing any load displacement.

LIFTING PROCESS

For a quick, safe and comfortable lifting process, ELC-503 Lift is equipped with a CF 450 COMPACT brake winch (certified by T.Ü.V.) for a maximum pulling load of 450 kg and a maximum lifting load of 170 kg.

MAST SECTION

Lifting Tower made out of three telescopic sections (1.5 mm thick) made of steel (ST52-3, DIN-2393) finished in a textured black, anti-scratch powder coating (Epoxy) to prevent rusting problems. These sturdy sections are extended by 5 metres of Ø 4 mm steel wire rope (construction: 7x19+0), specially manufactured for lifting heavy loads.

All pulleys and the roller-cable guide have protective mounting plates to prevent damage during the lift handling and to stop the wire from coming out of the pulleys.

These mast sections are blocked by means of safety bolts; which are an essential element while using this Lift to lock & unlock the mast sections at the desired height.

BASE

Compact base with four outriggers fitted with rubber stoppers, to avoid sliding and to guarantee a perfect adjustment to the floor surface.

TRANSPORT

It has a compact and lightweight design for easy handling, transportation and storage (Extremely portable for one technician operation). ELC-503 has been designed to be able to fit in small vehicles for maximum manoeuvrability.

ADAPTORS

ELC-503 Lifts are developed to be used with adaptors with a Ø 35 mm spigot.



ELC-503

ASB
SYSTEM



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS / TECHNICAL SPECIFICATIONS

| | | | |
|-------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|-----------------------------------------------------|--------------------------|
| ALTURA MÁXIMA / MAXIMUM HEIGHT | 3,20 m | PESO NETO / NET WEIGHT | 24 kg |
| CARGA MÁXIMA / MAXIMUM LOAD | 125 kg | SUPERFICIE DE TRABAJO / WORKING BASE | 1,56 x 1,56 m |
| CARGA MÍNIMA / MINIMUM LOAD | 20 kg | SOLDADURA / WELDING PROCESS | MIG |
| Nº TRAMOS / No OF SECTIONS | 3 | MEDIDAS PLEGADAS / FOLDED DIMENSIONS | 0,25 x 0,25 x 1,45 m |
| MATERIAL / MATERIAL | ACERO / STEEL | COLOR / COLOUR | NEGRO/ BLACK EPOXY PAINT |
| CABLE ANTITORSIÓN / ANTITORSION WIRE | Ø 4 mm (180 kg/mm²) DIN 3060 | Longitud / Length: 5 m | |
| CABRESTANTE / BRAKE WINCH (Manivela desmontable) (Detachable crank handle) | CF450 COMPACT Certificate by T.Ü.V. | Carga de Arrastre / Rated Pulling Capacity: 450 kg | |
| | | Carga de Elevación / Rated Lifting Capacity: 170 kg | |
| CERTIFICADO TÜV / TÜV CERTIFICATE | BGV C1 (VGB 70) DIN 15560-27 | | |
| COMMUNITY DIRECTIVE 2006/42/EC - BGV D8 - DIN 4113 - DIN 18800 - DIN 1055 | | | |